

EXTRATO DO CONTRATO 003/2019

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA CANAÃ DO NORTE - MT

CONTRATADO: ALFA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA - ME

OBJETO: aquisição de 01 (uma) motoniveladora nova para ser utilizada na Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente de Nova Canaã do Norte/MT

VALOR: R\$ 685.000,00(seiscentos e oitenta cinco mil reais)

VIGÊNCIA: 31 de Dezembro de 2019.

DATA DA ASSINATURA: 31 de janeiro de 2019.

Rubens Roberto Rosa

Prefeito Municipal

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso
Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

Código de autenticação: a257d09a

Consulte a autenticidade do código acima em https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar