

**Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso**

**RESULTADO DE LICITAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 032/2022 - SRP**

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento referente ao Pregão Eletrônico nº 032/2022, cujo objeto é o registro de preços para futura e eventual aquisição de exames laboratoriais para atender as necessidades e demandas de pacientes encaminhados pela Secretaria Municipal de Saúde de Nova Santa Helena/MT, onde sagrou-se vencedora a seguinte empresa:

MARCOS C. DA SILVA CIA LTDA

TOTAL DE ITENS: 101

VALOR TOTAL (R\$): 650.000,00 (Seiscentos e Cinquenta Mil Reais).

Nova Santa Helena/MT, 15 de agosto de 2022.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se

Superintendência da Imprensa Oficial do Estado de Mato Grosso

Rua Júlio Domingos de Campos - Centro Político Administrativo | CEP 78050-970 | Cuiabá, MT

**Código de autenticação: 080c5d81**

Consulte a autenticidade do código acima em [https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario\\_oficial/consultar](https://iomat.mt.gov.br/legislacao/diario_oficial/consultar)